



PLANTAS DE PRODUCCIÓN DE

Hipoclorito Sódico

Ingeniería al servicio
de la sostenibilidad



PLANTAS DE PRODUCCIÓN DE

Hipoclorito Sódico

KERN SD

desarrolla instalaciones de producción de hipoclorito sódico “in situ” a medida para cubrir las necesidades técnico-económicas de los clientes.

Las plantas de KERN SD son totalmente personalizables en términos de producción y concentración.

La reacción global del proceso es:



- KERN SD dispone de una **tecnología innovadora de producción de hipoclorito sódico** (del 5% al 12,5% de cloro activo) “in situ” consistente en un **electrolizador de membrana bipolar** (no contienen mercurio) y/o **diafragma** (no contiene asbestos).
- Las plantas diseñadas y desarrolladas por KERN SD emplean una tecnología segura, respetuosa con el medio ambiente y altamente competitiva por su baja inversión y bajos costes operativos (alta eficiencia eléctrica y grado de automatización).
- Las plantas se entregan pre-montadas sobre “skids” modulares y dependiendo de la producción las plantas se montan en contenedores (plantas contenerizadas).
- La tecnología de KERN SD cumple con las **Directivas Comunitarias sobre las Mejores Tecnologías Disponibles (MTD)** para la producción de cloro-álcali (Directiva 2010/75/UE).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO (Na ClO)

Apariencia	Levemente amarillo
Punto de fusión	18 °C
Punto de ebullición	101 ° C
Densidad	1,25 g/cm³
Masa Molar	74,44 gr/mol
Solubilidad en agua	29,3 gr/100 ml a 0°C



Plantas de Producción de Hipoclorito Sódico

CARACTERÍSTICAS DE LAS PLANTAS

Producción	Desde 50 l/día hasta 170.000 l/día
Flexibilidad	50-100%
Concentración	Desde 30 g/l hasta 180-190 g/l
Materias primas	Sal, Agua y Electricidad
Material	Construidas con materiales de alta calidad
Monitorización	Plantas totalmente automatizadas y monitorizadas

- PRODUCCIÓN IN SITU
- PLANTAS EN CONTENEDORES O FIJAS
- MODULAR Y ESCALABLE
- CONTROL AUTOMÁTICO
- OPERACIÓN SEGURA
- AHORRO ECONÓMICO
(Costes de operación y mantenimiento bajos)
- ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA
- DISMINUCIÓN SIGNIFICATIVA
de los riesgos asociados de almacenamiento, manipulación y transporte por carretera
- PRODUCTO DE ALTA PUREZA
- SIN IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

PLANTAS DE PRODUCCIÓN DE

Hipoclorito Sódico

Según la Organización Mundial de la Salud (OMS) la “desinfección con cloro es la mejor garantía de un agua microbiológicamente potable”, es la mejor opción para el tratamiento y potabilización de las aguas. El hipoclorito sódico es altamente efectivo para combatir todos los tipos de microbios que pueden contener el agua, incluidos bacterias, virus, hongos y levaduras, y las algas y limos que proliferan en el interior de las tuberías y en los depósitos.

ALGUNOS DE LOS

USOS DEL HIPOCLORITO SÓDICO

- Desinfección de piscinas
- Tratamiento y desinfección de agua potable
- Desinfección en alimentación
- Desinfección de hogares
- Desinfección de torres de refrigeración
- Higiene veterinaria
- Blanqueamiento en la industria textil
- Control de algas en agua de refrigeración y recipientes de agua
- Control de olores en el tratamiento de aguas residuales

☐ Sectores de aplicación:

- Químico
- Industrial
- Papelero
- Textil
- Agroindustrial
- Hotelero
- Hospitalario
- Alimentario
- Agrícola
- Oíl & Gas
- ...