



СОЛЕВЫЕ ЭЛЕКТРОЛИЗЁРЫ

Решения для производства гипохлорита натрия

KERN S&D S.L. разрабатывает солевые электролизёры с учётом технико-экономических требований заказчиков.

Производительность от 10 г/ч до 1 700 г/ч

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Экономия до 80%	
Активированные электроды	
Рабочая температура: окружающая среда	
Соль (100%): 5-6 г/л воды	
Полностью автоматизированная установка	



ВЫСОКАЯ НАДЁЖНОСТЬ



ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ



АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ



БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ



МОДЕЛЬ	ПРОИЗВ. (г/ч)	ТОК	НАПРЯЖ.	БАСЕЙН (м³)*
K10	10	10	5	20
K50	50	30	10	125
K100	100	30	12	250
K130	130	30	16	300
K150	150	30	20	350
K250	250	60	20	450
K330	330	60	20	575
K500	500	120	20	750
K1000	1.000	150	24	1.500
* макс. значения				



МОДУЛЬНАЯ И МАСШТАБИРУЕМАЯ



ЭКОНОМИЧНОСТЬ
(низкие эксплуатационные затраты)



ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ



СНИЖЕНИЕ РИСКОВ ХРАНЕНИЯ,
ОБРАЩЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ



Фото солевого электролизёра



Технические характеристики системы позволяют применять её в широком спектре задач:

Широкий спектр применений



Питьевая вода



Сточные воды



бассейны

- Химическая
- Промышленная
- Бумажная
- Текстильная
- Агропромышленная
- Гостиницы
- Медицина
- Пищевая
- Сельское хозяйство
- Нефтегазовая
- ...

Обеззараживание воды

KERN STRATEGIES & DEVELOPMENTS S.L.
Gran Vía 36, 1º izq., 50.005 ZARAGOZA (ИСПАНИЯ)
Тел. +34 976 228896
www.kernsd.com
Документ является собственностью KERN S&D. Данные ориентировочные.



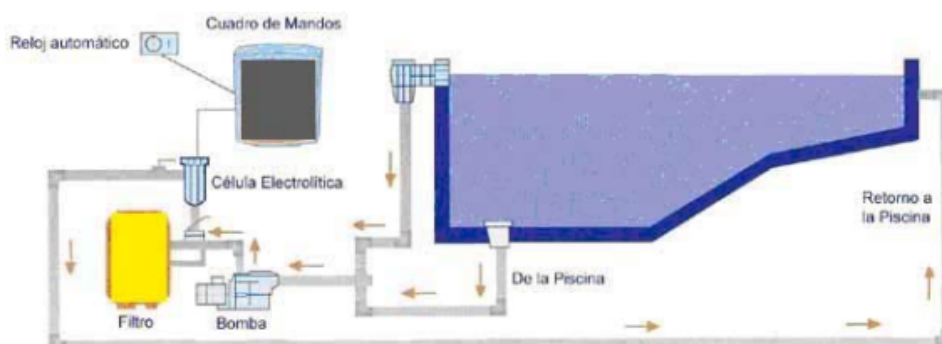
СОЛЕВЫЕ ЭЛЕКТРОЛИЗЁРЫ

Технология производства гипохлорита натрия

KERN S&D располагает современной технологией производства гипохлорита натрия.

Системы KERN S&D используют безопасную и экологичную технологию с низкими капитальными и эксплуатационными затратами, высокой энергоэффективностью и степенью автоматизации.

При установке солевого хлоратора в воде растворяется небольшое количество соли (5-6 г/л). Слабосоленая вода проходит через электролизёр, установленный в обратной линии системы фильтрации бассейна.



Типовая схема солевого электролиза

Основные преимущества

Низкой концентрации соли достаточно для подавления бактерий и водорослей, при этом снижается риск раздражения глаз и кожи. Образующиеся хлорамины непрерывно разрушаются в электролизёре.

Безопасная система снижает риски неправильного обращения с химикатами и устраняет необходимость их хранения, транспортировки внутри объекта и закупки.

Использует воду, соль и электроэнергию

Экологичность обеспечивается рециркуляцией компонентов. Системы электролиза рассола позволяют снизить расходы на обслуживание до 80% и практически исключить расходы на химические реагенты.

Система автоматически обеспечивает необходимое обеззараживание; оператору требуется главным образом контролировать баланс pH.